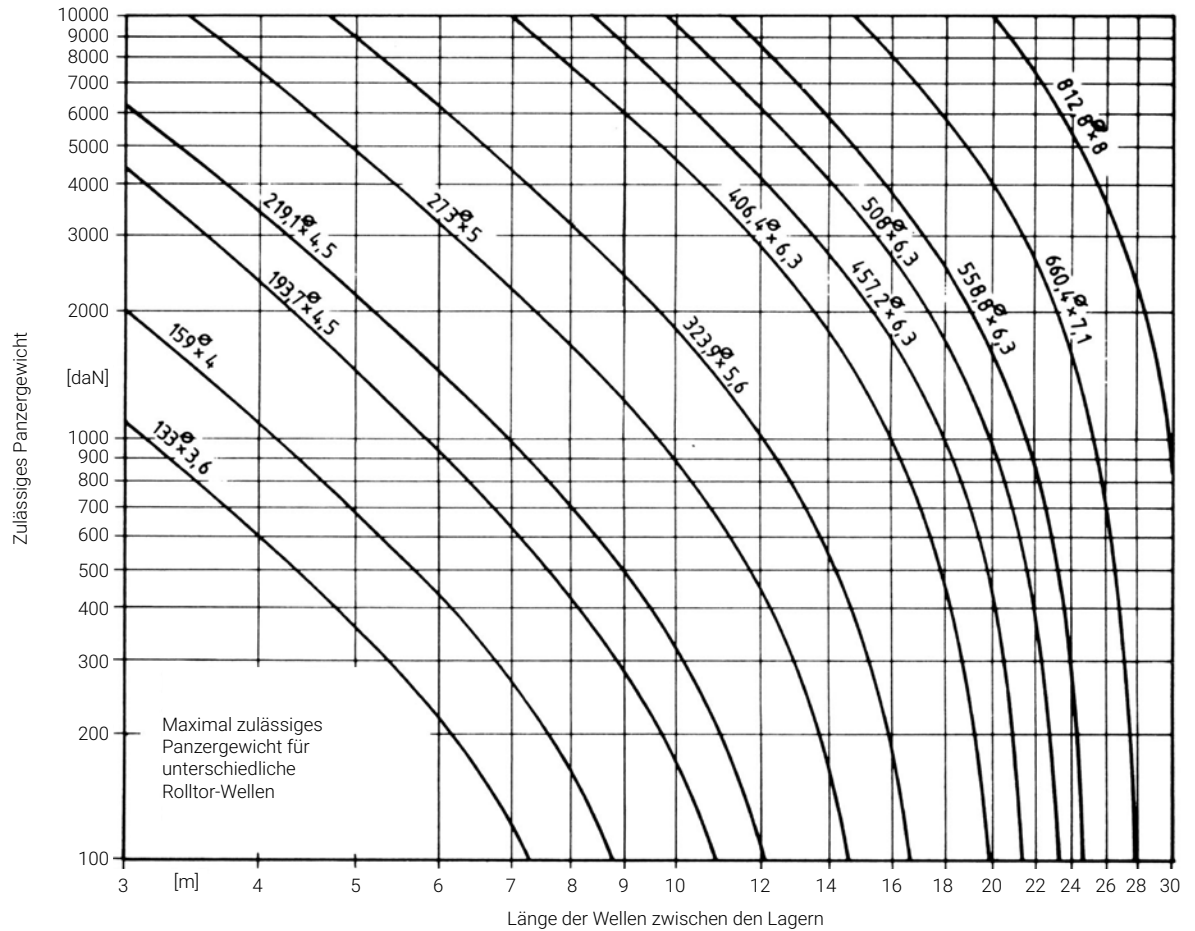




Rolltorprofile Rotorwellen



Beispiel: Torgewicht + Reibung 900 kp, Torbreite 7,5 m
kleinstes zu verwendendes Siederohr: 219,1 x 5,9

Belastungsdiagramm für geschweißte Stahlrohre nach DIN 2458

Information:

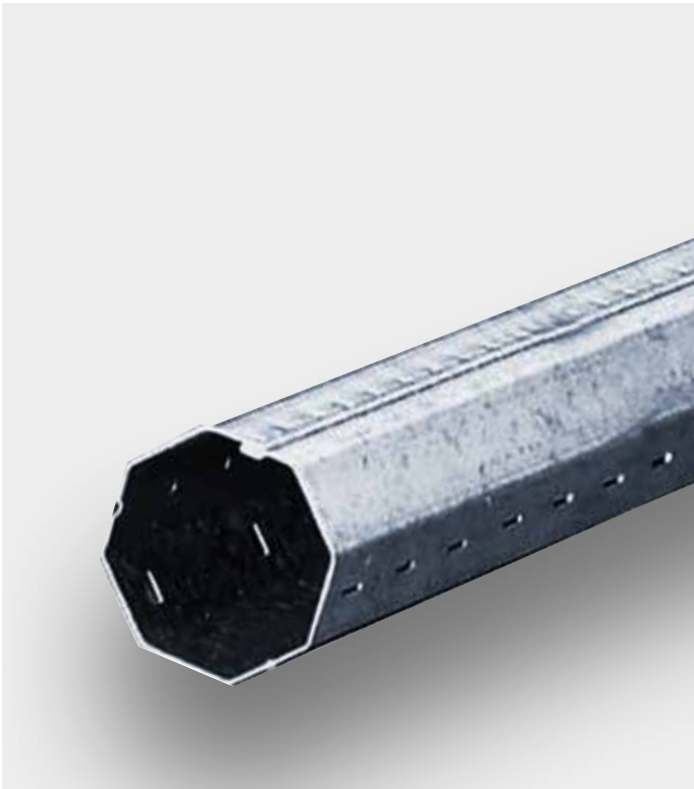
Die oben stehenden Belastungsangaben gelten für statische Lasten im Stahlbau.

Im Rolltorbau werden diese Rohre - bei gleichmäßiger Lastverteilung - als Wickelwellen für Lamellen verwendet.

Bis zu einer Rohrlänge (Torbreite) von ca. 10 Metern wird in der Regel mit einer maximalen Durchbiegung von 1/500stel der Lagerstützenentfernung berechnet.

Informieren Sie sich beim Rohrhersteller über die zulässigen Werte. Bei größeren Torbreiten erbitten wir Rückfrage.

Geschweißte Stahlrohre nach DIN 2458		
Außendurchmesser (mm)	Normalwanddicke (mm)	Gewicht (kg/m)
108	2,9	7,6
133	3,6	11,6
159	4,0	15,4
219	4,5	23,7
273	5,0	33,0
323	5,6	43,8
406	6,3	62,4
457	6,3	70,3
508	6,3	78,2



Achtkantwelle
für die 75er Serie bis max. 3,50 m Torbreite



Standard-Rolltorwelle
Zapfen mit Nut und Keil

